

74.06 - Порошки и чешуйки медные:

7406.10 – порошки неслоистой структуры

7406.20 – порошки слоистой структуры; чешуйки

В данную товарную позицию включаются медные порошки, определенные в примечании 8 (б) к разделу XV, и медные чешуйки, **исключая** цементационную (осажденную) медь, которая представляет собой черный порошок и относится к **товарной позиции 74.01**. При условии соблюдения положений примечания 7 к разделу XV в данную товарную позицию включаются также медные порошки, смешанные с другими металлическими порошками (например, "бронзовый порошок", состоящий из простой смеси медного и оловянного порошков).

Медные порошки получают в основном электролитическим осаждением или распылением (то есть инжестированием тонкой струи расплавленного металла в выходящую с высокой скоростью поперечную струю воды, пара, воздуха или других газов).

Кроме того, в дополнение к двум указанным выше основным процессам, медные порошки могут быть также получены в меньших количествах газовым восстановлением мелкодробленых оксидов, осажденных из растворов, или тонким измельчением твердых кусков. Порошки с пластинчатой структурой и чешуйки обычно получают путем размалывания фольги. Пластинчатость может быть установлена невооруженным глазом или в случае чешуек – через увеличительное стекло, но для тонких порошков требуется микроскоп.

Способ получения порошков определяет такие характерные параметры, как размер частиц и их форма (которая может быть более или менее правильной, шарообразной, сферической или пластинчатой). Порошки с пластинчатой структурой часто имеют полированный вид и могут иметь следы смазки или восковой субстанции (например, стеариновой кислоты или парафина), используемой при их изготовлении.

Порошки после их прессования и спекания используются в подшипниках, втулках и многих других деталях машин. Они также применяются как химические или металлургические реагенты, для всевозможных видов пайки (с твердым и мягким припоем), для изготовления специальных цементов, для покрытия неметаллических поверхностей в качестве основы для гальваностегии и т.д. Чешуйки используются в основном как металлический пигмент для приготовления чернил и красок. Чешуйки непосредственно применяются как металлическое красящее вещество путем их напыления, например, на лакированную поверхность, к которой они прилипают.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) некоторые порошки или чешуйки, используемые при приготовлении красок, иногда известных как "бронза" или "золото", но являющихся в действительности химическими соединениями, такими как некоторые соли сурьмы, дисульфиды олова и т.д. (**группа 28** или **32**, если они в виде готовых красок);
- (б) порошки или чешуйки, полученные в качестве красителей, красок или аналогичных изделий (то есть приготовленные вместе с другими красящими веществами или поставляемые в виде суспензий, дисперсий или паст со связующим веществом или растворителем) (**группа 32**);
- (в) медь в форме сферических частиц **товарной позиции 74.03**;
- (г) блески, нарезанные из медной фольги (**товарная позиция 83.08**).